

PUBLICERAD KURSANALYS



Datum för publicering: 2019-02-12

Kursanalys har genomförts och publicerats av kursansvarig lärare.

Universitetets utvärderingsinstrument ägs innehållsligt av Kompetensutvecklingsenheten och förvaltas av systemgruppen för utbildningsadministration vid Studentcentrum.

Tillverkningsteknik, 7.5 hp (MTGC13)

Kursansvarig: Leo de Vin

Grunddata från Ladok

Kurskod: MTGC13

Anmälningsskod: 31302

Termin: HT-18

Startvecka: 201845

Slutvecka: 201903

Studietakt: 50%

Studieform: Campus

Kursdata

Antal besvarade kursvärderingsenkäter: 9

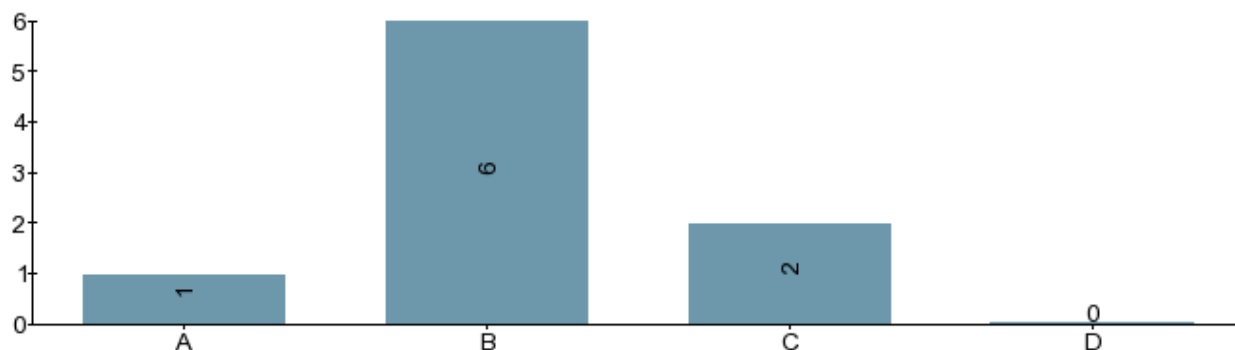
Antal förstagångsregistrerade på kurs^[1]: 41

Förändringar som föreslogs vid föregående kurstillfälles kursanalys:

Ändringar i labschemat: mätteknik och skärande bearbetning tänker vi köra på samma dag. Detta har vi testat på några grupper med positivt resultat.

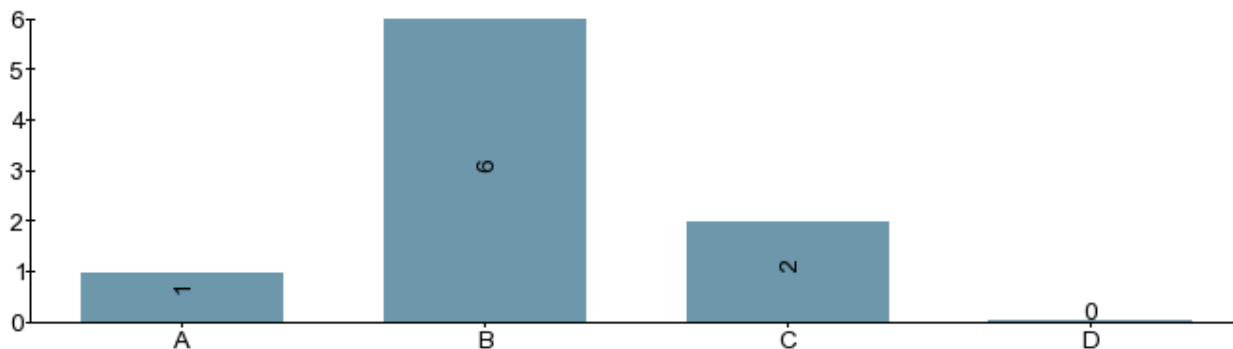
En möjlig annan ändring inför nästa år är att utveckla inlämningsuppgiften, eventuellt genom att koppla den till relaterade kurser (så att studenterna ser kopplingarna mellan olika kurser). Vi kan även fundera på om vi kan utforma en inlämningsuppgift som är lämplig tidig i läsperioden.

1. Jag har under kursen kunnat utveckla de kunskaper, färdigheter och andra förmågor som finns beskrivna i lärandemålen.



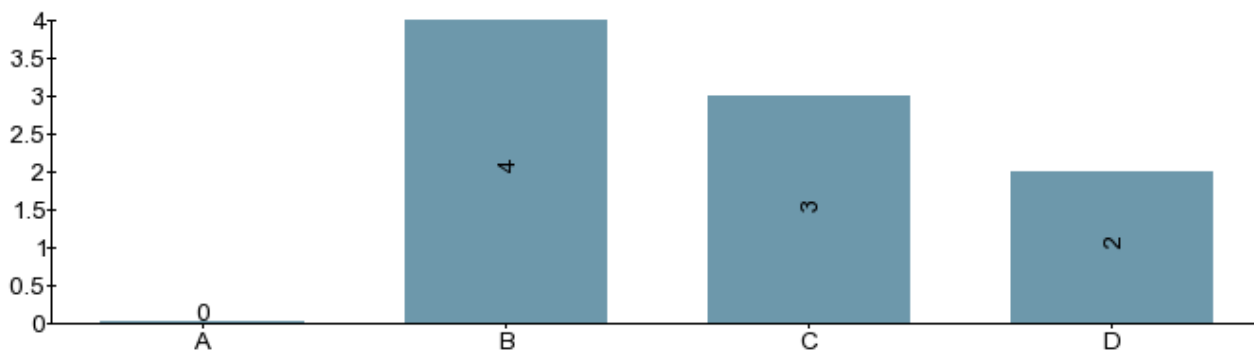
- A) I mycket hög utsträckning
- B) I hög utsträckning
- C) I viss utsträckning
- D) I endast ringa utsträckning/inte alls

2. Jag har under kursens examinerande moment haft möjlighet att visa om jag uppnått de kunskaper, färdigheter och andra förmågor som finns beskrivna i lärandemålen.



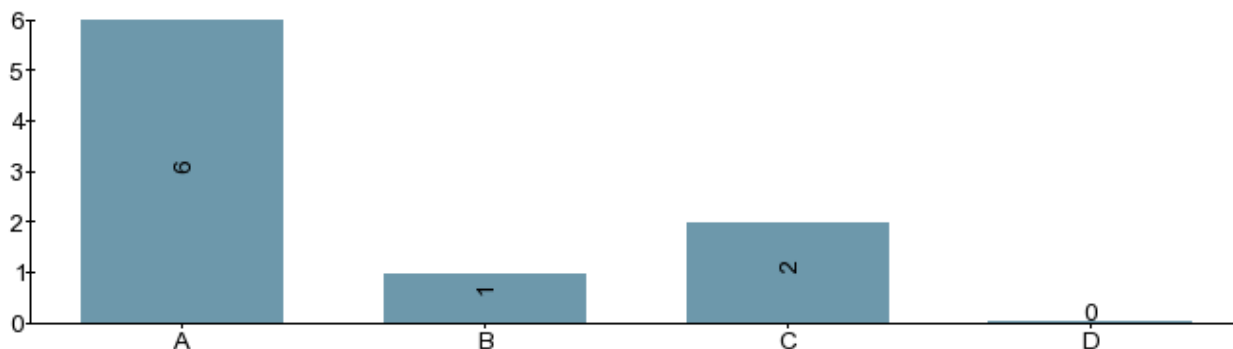
- A) I mycket hög utsträckning
- B) I hög utsträckning
- C) I viss utsträckning
- D) I endast ringa utsträckning/inte alls

3. Jag har under kursens gång i genomsnitt lagt ner följande antal timmar på kursarbete per vecka:



- A) Mer än 40 timmar (eller mer än 20 vid halvfart, mer än 10 vid kvartsfart etc.)
- B) Mellan 30 och 39 timmar (eller mellan 15 och 19 vid halvfart, mellan 8 och 10 vid kvartsfart etc.)
- C) Mellan 20 och 29 timmar (eller mellan 10 och 14 vid halvfart, mellan 5 och 7 vid kvartsfart etc.)
- D) Mindre än 20 timmar (eller mindre än 10 vid halvfart, mindre än 5 vid kvartsfart etc.)

4. Jag har under kursens gång upplevt bemötandet från kursens lärare och övrig personal som:



- A) Professionellt och mycket tillmötesgående
- B) Professionellt och tillmötesgående
- C) Professionellt
- D) Undermåligt

Analys baserad på kursvärdering, inklusive de fritextsvar som lämnats. Har ytterligare underlag inhämtats på ett annat sätt analyseras även detta här. Om kursen samläses mellan olika program bör eventuella effekter av detta kommenteras.

Schema: Helgdagarna gjorde att i princip 2 veckor "försvann" från schemat, Dessutom var gruppen relativt stor. Detta inneburit svårigheter med kursplanering osv.

En konsekvens har varit en koncentration av föreläsningar i början av kurser vilket är oönskvärt utifrån student- och lärarperspektiv. Tyvärr måste man beta av ett antal föreläsningar innan vissa labbar och labschemat påverkar i sin tur inlämningsuppgiftens inlämningstidpunkt. I en läsperiod som egentligen är bara 8 veckor istället för 10 eller 11 innebär det en del begränsningar.

Studenterna har olika synpunkter när det gäller om det är bättre att ha föreläsningar svets teknik innan svetslabbet eller tvärtom. Lärarna anser samma sak, d.v.s. att det finns för- och nackdelar.

För skärande bearbetning skulle man helst varva teori och labbar så att man får en gradvis fördjupning, men schematekniskt är detta i praktiken inte möjligt. Att labbarna mätteknik och skärande bearbetning går på samma dag för varje grupp är en begränsning m.a.p. schemat men visar sig höja kvalitén.

Tillverkningsteknik är som kurs lite speciell då den är i hög grad tillämpad och integrerar mycket andra ämnen samtidigt som de behandlar olika tillverkningsmetoder. Helst skulle man dela upp kursen i mindre kurser (i olika läsperioder) med olika fördjupningar. Detta skulle dock inte passa i ett system med kurser på 7,5 hp.

Examination skulle man helst ha i form av några tuffare inlämningsuppgifter med muntlig kontrolltenta, men detta skulle även vara mycket mer resurskrävande. Nuvarande upplägg fungerar dock bra och med en genomströmning på över 95% (ordinarie tenta) verkar det inte som att det behövs en akut ändring.

Trots trångt schema delades föreläsningen om tillverkningsutrustning och produktionssystem upp i två delar, vilket verkar fungera bättre.

Att kursmaterialet är på olika språk borde inte vara något större problem. Kursen är inte ensam i detta, och på många företag är engelska koncernspråket medan man använder svenska på produktionsgolvet. Skulle man välja ett språk då skulle det troligen bli engelska för att få ett större urval av kurslitteratur.

Förslag till förändringar inför nästa kurstillfälle.

I schemat för LP2 är föreläsningar mycket mer fördelade över perioden och framförallt är första veckan lugnare.

1. Antal ffg-registrerade på kurs:

Förstagångsregistrering = den studerande registrerar sig för första gången på en kurs.