

PUBLICERAD KURSANALYS



Datum för publicering: 2018-11-27

Kursanalys har genomförts och publicerats av kursansvarig lärare.

Universitetets utvärderingsinstrument ägs innehållsligt av Kompetensutvecklingsenheten och förvaltas av systemgruppen för utbildningsadministration vid Studentcentrum.

Tillverkningsteknik, Maskinteknik, 7.5 hp (MTGB14)

Kursansvarig: Leo de Vin

Grunddata från Ladok

Kurskod: MTGB14

Anmälningsskod: 31287

Termin: HT-18

Startvecka: 201835

Slutvecka: 201844

Studietakt: 50%

Studieform: Campus

Kursdata

Antal besvarade kursvärderingsenkäter: 6

Antal förstagångsregistrerade på kurs^[1]: 28

Förändringar som föreslogs vid föregående kurstillfälles kursanalys:

Inlämningsuppgift med mer fräsning och som gruppuppgift (individuell inlämning dock möjlig).

-- ändringen genomförd

Eventuellt fundera på fler inlämningsuppgifter med syfte att stimulera pluggandet tidigt i kursen.

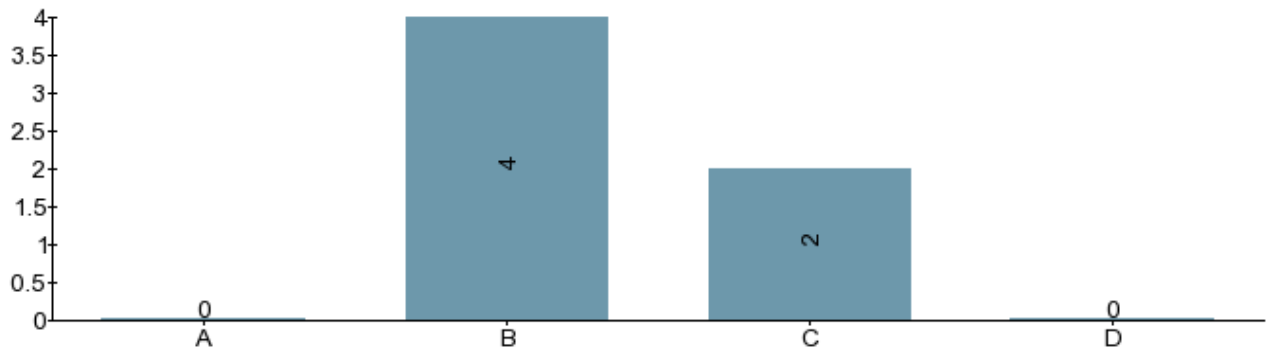
-- ej genomförd, kursen kommer att utgå

-- kan dock bli aktuell för MTGC13, MTGB18

Fortsatt arbete med förbättring/minskning av powerpointer.

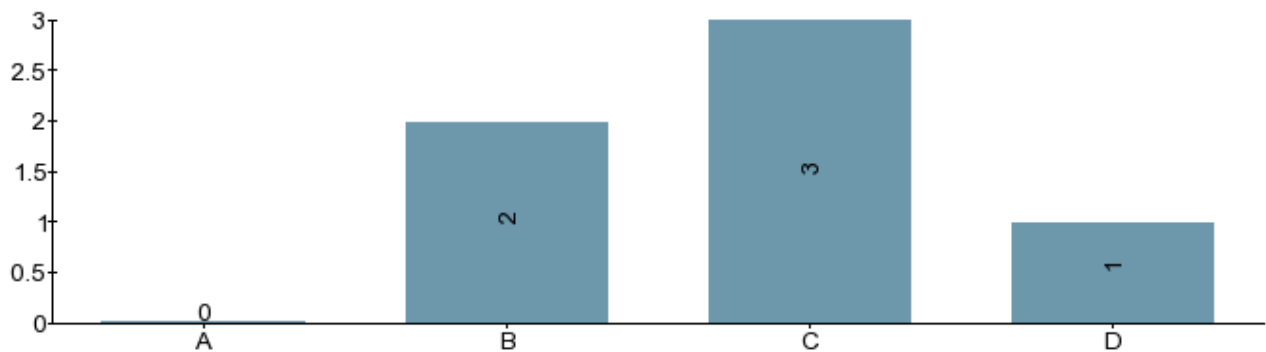
-- genomförd, detta är en kontinuerlig process

1. Jag har under kursen kunnat utveckla de kunskaper, färdigheter och andra förmågor som finns beskrivna i lärandemålen.



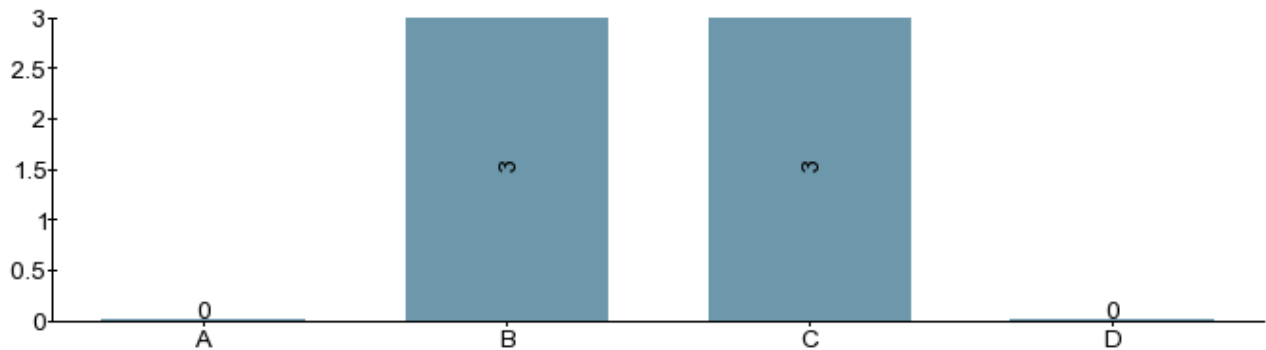
- A) I mycket hög utsträckning
- B) I hög utsträckning
- C) I viss utsträckning
- D) I endast ringa utsträckning/inte alls

2. Jag har under kursens examinerande moment haft möjlighet att visa om jag uppnått de kunskaper, färdigheter och andra förmågor som finns beskrivna i lärandemålen.



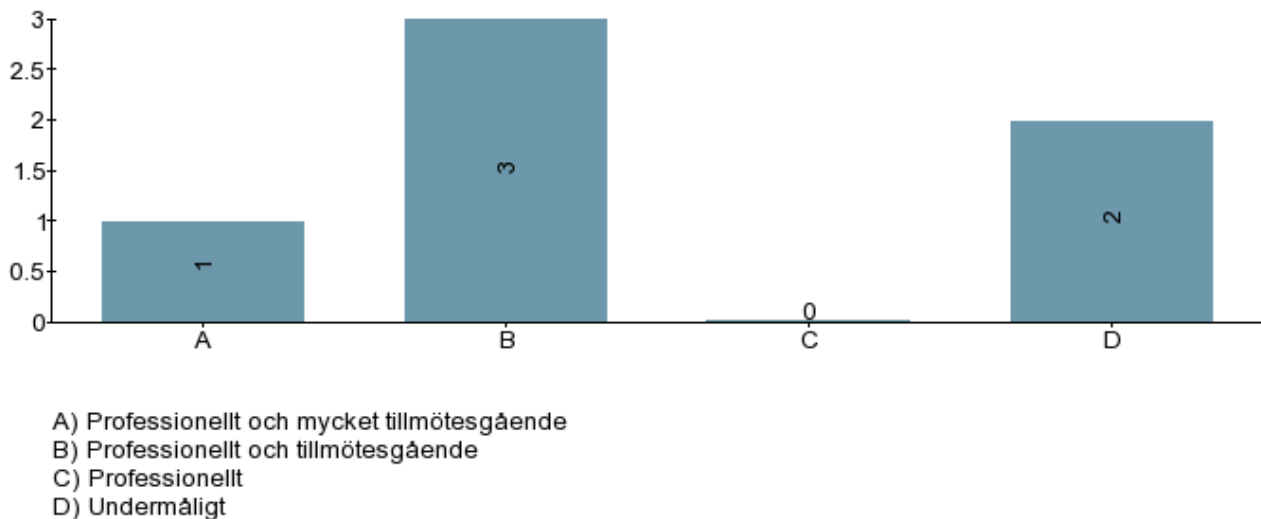
- A) I mycket hög utsträckning
- B) I hög utsträckning
- C) I viss utsträckning
- D) I endast ringa utsträckning/inte alls

3. Jag har under kursens gång i genomsnitt lagt ner följande antal timmar på kursarbete per vecka:



- A) Mer än 40 timmar (eller mer än 20 vid halvfart, mer än 10 vid kvartsfart etc.)
- B) Mellan 30 och 39 timmar (eller mellan 15 och 19 vid halvfart, mellan 8 och 10 vid kvartsfart etc.)
- C) Mellan 20 och 29 timmar (eller mellan 10 och 14 vid halvfart, mellan 5 och 7 vid kvartsfart etc.)
- D) Mindre än 20 timmar (eller mindre än 10 vid halvfart, mindre än 5 vid kvartsfart etc.)

4. Jag har under kursens gång upplevt bemötandet från kursens lärare och övrig personal som:



Analys baserad på kursvärdering, inklusive de fritextsvar som lämnats. Har ytterligare underlag inhämtats på ett annat sätt analyseras även detta här. Om kursen samläses mellan olika program bör eventuella effekter av detta kommenteras.

Kursen behandlar ett antal tillverkningsmetoder och detta kan kännas som spretig för studenterna. Samma signaler finns från lärosäten runt om i Sverige. Upplägget med 7,5 hp kurser begränsar tyvärr möjligheten att ha ett flexiblere kursupplägg och studenterna är troligen inte tränade på att läsa flera olika delämnen i en och samma läsperiod (eftersom i stort sett alla kurser är 7,5 hp eller större).

Jag försöker kontinuerligt att minska antalet powerpointbilder men när man ska visa olika verktygs- och maskinvarianter då är färdiga bilder bättre och tydligare, detta kommer man inte undan (att rita ger sämre/otydliga bilder och tar mycket mer tid).

När det gäller kursboken så har det sagts att kursbokens övningsuppgifter inte brukar vara en inspirationskälla till tentamenskonstruktion. Intrycket består att detta har feltolkats på något sätt, d.v.s. att några uppfattade det som att kursboken inte skulle användas alls. Bilder till tentafrågor t.ex. hämtas om möjligt ur kursboken då detta ger en större igenkänningsfaktor.

Genomströmningen på ordinarie tentamen var överraskande låg. Den brukar ligga kring 80-90 % (liknande siffror för MTGB13 och MTGC13) men var nu 42 %. Intrycket består att studenterna fokuserade relativt mycket på gamla tentasvar och inte lika mycket på teorin. Medan siffrorna verkar oroväckande i sig låg många studenter relativt nära gränsen för godkänd. Skillnaden med tidigare tentamenstillfällen är således egentligen relativt liten om man tittar på medelvärdet på antalet skrivningspoäng.

Inlämningsuppgiften som vi har nu görs lämpligen efter laborationen i skärande bearbetning, vilken för vissa grupper kan komma relativt sent i kursen. En inlämningsuppgift tidigare i kursen skulle således vara bra, studenterna verkar ha tid tidigt i kursen (enligt studenternas enkätsvar). I idealfall skulle studenterna ha gått laborationen i skärande bearbetning tidigare i kursen men infrastrukturen är egentligen inte beräknad på 40-60 studenter.

Förslag till förändringar inför nästa kurstillfälle.

Kursen utgår, men vissa ändringar kan införas i MTGC13 och MTGB18. Bland annat ska delen plasttillverkning minskas till en liten del och inkluderas i den propedeutiska delen. I den propedeutiska delen kommer även några icke-traditionella metoder att finnas med, t.ex. trådgning vilken metod har ökat i relevans i och med att 3D-printing i metall utvecklas.

1. Antal ffg-registrerade på kurs:

Förstagångsregistrering = den studerande registrerar sig för första gången på en kurs.